

# **BEST**

## **ELECTROBOMBA SUMERGIBLE EN ACERO INOXIDABLE AISI 304**

### **APLICACIONES**

- Drenaje de agua limpia o ligeramente sucia.
- Pozos de drenaje, sótanos y lugares susceptibles a inundaciones.
- Recirculación de fluidos.



### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Temperatura máxima del líquido: 35°C.
- Inmersión Máxima: 7 m.
- Máximo paso de sólidos: 10 mm.
- No Incluye flotador eléctrico.
- Cuerpo bomba, tapa cuerpo bomba, Impulsor: Acero Inox AISI 304.
- Eje: Acero Inox AISI 303.
- Sello mecánico de fábrica lubricado en aceite. Lado bomba: Silicio – Silicio – NBR. Lado Motor: Carbón – Cerámica – NBR.

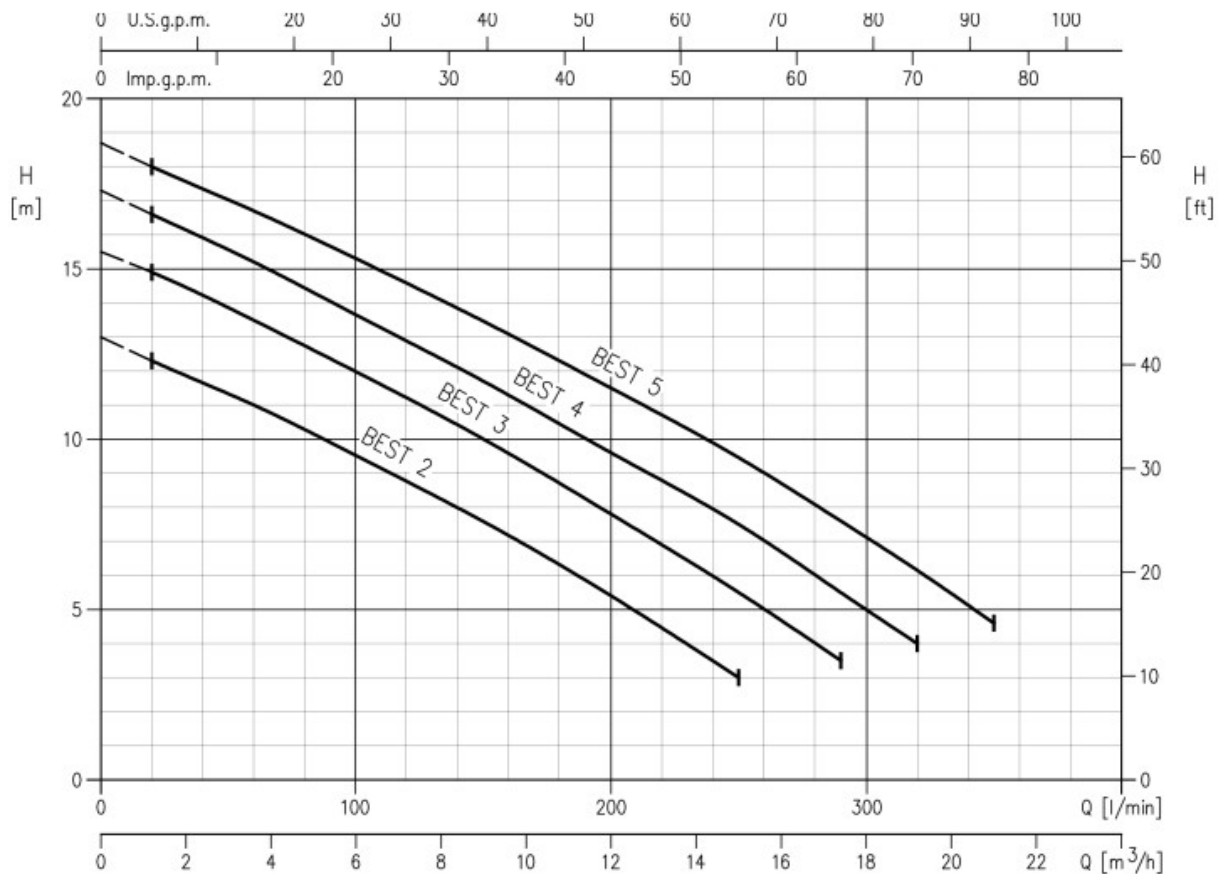
### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MOTOR**

- Motor Asíncrono - 3450 RPM
- Aislamiento Clase: F
- Protección: IP 68.
- Motor Monofásico: 110V  $\pm$  6%, 60 Hz. Capacitor incluido.
- Motor Trifásico: 220V -6% +10%. 60 Hz.
- Cable de alimentación: 10 m.
- Carcasa del motor: Acero Inox 304
- Protección eléctrica bajo responsabilidad del usuario.

## CURVAS Y PRESTACIONES

Tipo de bomba		Potencia		Q= capacidad											
				l/min	0	20	50	100	150	200	250	290	320	350	
Monofásica	Trifásica	[kW]	[HP]	m³/h	0	1,2	3	6	9	12	15	17,4	19,2	21	
		<b>H= Total altura manométrica (metros)</b>													
BEST 2 M	BEST 2	0,55	0,75	13	12,3	11,4	9,5	7,6	5,4	3	-	-	-	-	
BEST 3 M	BEST 3	0,75	1	15,5	14,9	13,8	12,0	10	7,8	5,5	3,5	-	-	-	
BEST 4 M	BEST 4	1,1	1,5	17,3	16,6	15,5	13,7	11,7	9,6	7,5	5,5	4	-	-	
-	BEST 5	1,5	2	18,7	18	17	15,3	13,5	11,5	9,5	7,6	6,2	4,6	-	

**BEST 2 M 110V (0.75 HP)**  
**BEST 3 M 110V (1.0 HP)**  
**BEST 4 TRIF (1,5 HP)**  
**BEST 5 TRIF (2.0 HP)**



Conformidad según Norma EN ISO 9906:2012 – Grado 3B  
3450 RPM