

BOMBA SUMERGIBLE PARA AGUAS RESIDUALES

WQK



WQK60-40-15

Motor de Alta EficienciaYE3

Caudal máximo 550 gpm

Cabeza máxima 51 m

Aplicaciones:

**Industria, Construcción,
Minería, Aguas municipales,
Drenaje de aguas con
contenidos sólidos.**

ESPECIFICACIONES

Condiciones de operación

- Profundidad de inmersión: 5 metros.
- Temperatura del líquido: Hasta +40°C.
- Tamaño de sólidos en suspensión: hasta 20mm.

Características

Bomba

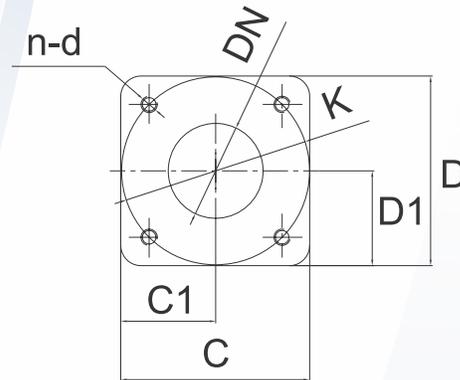
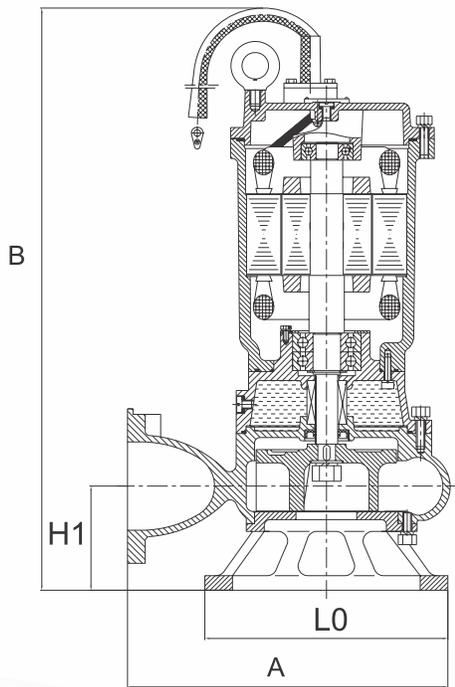
- Cuerpo de la bomba: Hierro fundido.
- Soporte del motor: Hierro fundido.
- Impulsor: Hierro fundido.
- Eje del motor: Acero inoxidable 2Cr-13
- Doble sello mecánico: Cerámica, Grafito, Carburo de Tungsteno/Silicio y Nitrilo

Motor

- Motor de dos polos de inducción sumergible 20 HP.
- Voltaje estándar : Trifásico: 220V. / 440V. - (60Hz)
- Clase de aislamiento: B.
- Grado de protección: IP 68.
- Bobina de cobre.

DIMENSIONES GENERALES

WQK



Modelo	DIMENSIONES(mm)										
	B	H1	A	B	DN	K	C	C1	D	D1	n-d
WQK60-40-15	751	125	380	320	100	156	140	70	150	80	4-M12

Modelo		Potencia		Vol./Hz	Rate Current	Paso de solidos (mm)	Caudal máximo (m³/h)	Max. cabeza (m)	Rango de cabezal (m)	Cable de línea (m)	Peso (kg)	20' (Loading Qty) (pcs)
Monofásica	Trifásica	KW	HP	V								
WQK 60 - 40 15		15	20	220 V 60Hz	53.25 / 26.53	35	125	51	32~48	3 x 10+1x6-7	139	120

CURVA DE RENDIMIENTO

