

TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

MEMBRANA INTERCAMBIABLE (HORIZONTALES)

 Agua limpia

 Uso doméstico

 Uso civil

 Uso agrícola



CAMPOS DE PRESTACIÓN

- Tanque horizontal de 24, 50, 80, 100, 150 y 200 litros.

LÍMITES DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 100 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 36.5 psi ± 20%)
- Volumen nominal (24 ÷ 200 litros)

USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para plazas comerciales.
- Sistemas de presurización.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Equipos contra incendio.
- Sistemas de riego.

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

CERTIFICACIONES



MODELO	CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN		
				20-40	30-50	40-60
PMR 024HS	24	10 bar / 145 psi	4.15	15	13.44	11.64
PMR 050HS	50		8	31.25	28	24.25
PMR 080HS	80		11.3	50	44.8	38.8
PMR 100HS	100		15.4	62.5	56	48.5
PMR 150HS	150		19.85	93.75	84	72.75
PMR 200HS	200		35.2	125	112	97

POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1 CUERPO DE TANQUE	Acero al carbón				
2 BRIDA	Acero galvanizado				
3 MEMBRANA	EPDM				
4 CONEXIÓN ROSCADA	Acero galvanizado				
5 SOPORTE BOMBA	Acero al carbón				
6 COLOR	Azul				
7 DIMENSIONES	<i>Tanque</i>				
	Modelos	Ø mm	H mm	L mm	C
	PMR 024HS	280	305	483	1"
	PMR 050HS	365	380	585	1"
	PMR 080HS	410	430	725	1"
	PMR 100HS	495	520	685	1"
	PMR 150HS	550	585	820	1"
	PMR 200HS	600	628	920	1 1/4"

