



Bomba Sumergible de cisterna 4", monofásica  
115 V 1/2Hp.



#### MODELO

SSX1ME050F-A

#### CARACTERISTICA ESPECIAL

Control de arranque y paro automático  
en sistemas presurizados

#### MARCA

EVANS

#### CATEGORIA

Bombas Sumergibles



#### MOTOR

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Tipo de Motor      | Eléctrico  |
| Marca del motor    | EVANS      |
| Potencia del Motor | 0.50 HP    |
| RPM del Motor      | 3450 RPM   |
| Voltaje            | 115 V      |
| Fases del motor    | Monofásica |
| Corriente          | 8.8 A      |
| Protección termica | Si         |
| Longitud de cable  | 3 m        |

#### BOMBA

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Tipo de Bomba               | Sumergible  |
| Flujo Optimo                | 60.00 LPM   |
| Altura Optima               | 25.00 m   |
| Numero de etapas            | 4 etapas  |
| Diametro de descarga        | 1.00 pulg   |
| Tipo de impulsor            | Cerrado   |
| Material del cuerpo         | Acero inoxidable  |
| Material del impulsor       | Poliacetal (POM)  |
| Material del sello mecanico | Grafito/Carburo de silicio<br>Grafito / Cerámica  |
| Temperatura Maxima del Agua | 35° C   |
| Incluye                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Manual de propietario.</li> <li>Póliza de garantía.</li> </ul> |

#### USOS

- Ideal para edificios de oficinas, departamentos y casas.
- Para el funcionamiento correcto de la bomba es indispensable instalar un tanque hidroneumático por lo menos de 3 litros o de mayor capacidad (EQTHM-003L o EQTHM-024L Evans® (No incluidos)).

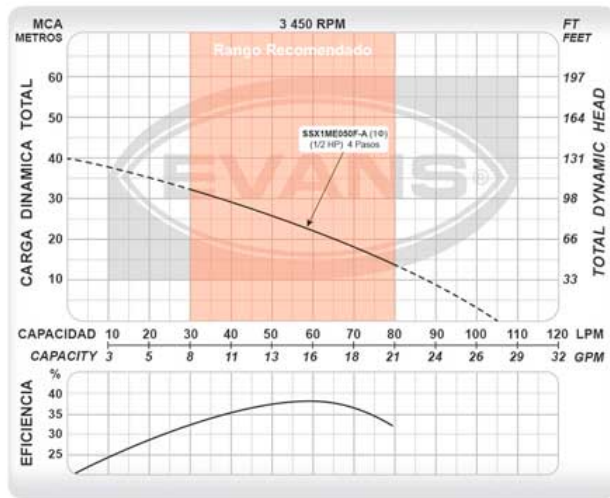
#### BENEFICIOS

- Cuenta con protección de corrida en seco.
- Abastecimiento confiable de agua limpia a presión.
  - Diseño Innovador.
  - Materiales anticorrosivos.





Bomba Sumergible de cisterna 4", monofásica  
115 V 1/2Hp.



## INFORMACION ADICIONAL

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| Dimensiones de empaque | 92.00 X 16.00 X 15.00 cm |
| Garantía               | 1 año                    |
| Peso                   | 9.50 kg                  |

MODELO

SSX1ME050F-A

CARACTERISTICA ESPECIAL

Control de arranque y paro automático  
en sistemas presurizados

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas Sumergibles



USOS

- Ideal para edificios de oficinas, departamentos y casas.
- Para el funcionamiento correcto de la bomba es indispensable instalar un tanque hidroneumático por lo menos de 3 litros o de mayor capacidad (EQTHM-003L o EQTHM-024L Evans® (No incluidos)).

BENEFICIOS

- Cuenta con protección de corrida en seco.
- Abastecimiento confiable de agua limpia a presión.
  - Diseño Innovador.
  - Materiales anticorrosivos.

