



Ficha Técnica HSE

Alta Presión

HSE 1.5 20 / 20-1 / 30 / 30-1

Ficha técnica Curvas de rendimiento

HSE 1.5



www.barnes.com.co

Modelo	Ref.	Potencia (HP)	Fases	Voltaje	H max (mca)*	Q max (GPM)**	Succión	Descarga	Peso (kg)
HSE 1.5 20-1 SS	1E0506SL	2.0	1	115 / 230	42	50	1-1/2"	1-1/2"	31
HSE 1.5 20 SS	1E0508SL	2.0	3	230 / 460	42	50	1-1/2"	1-1/2"	34
HSE 1.5 30-1 SS	1E0559SL	3.0	1	230	54	50	1-1/2"	1-1/2"	34
HSE 1.5 30 SS	1E0509SL	3.0	3	230 / 460	54	50	1-1/2"	1-1/2"	38

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

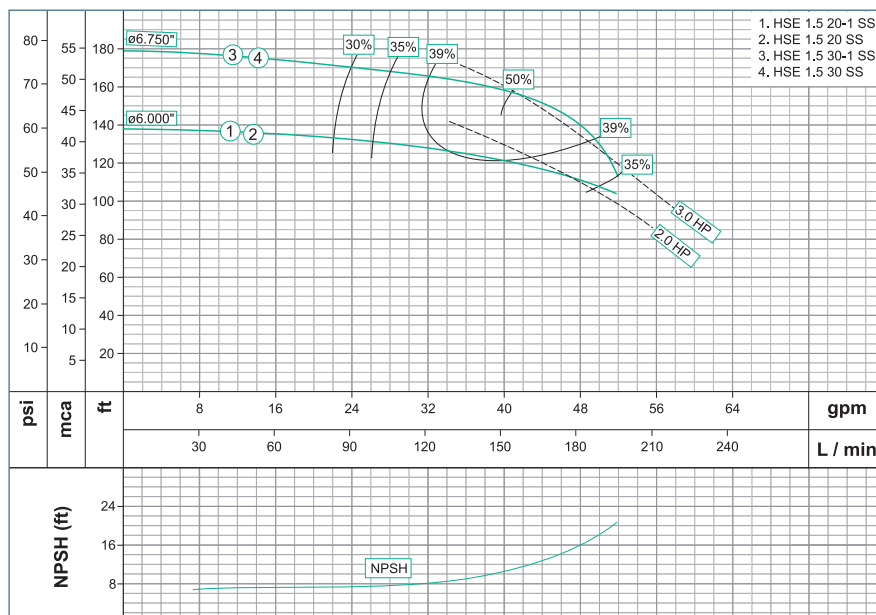
** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

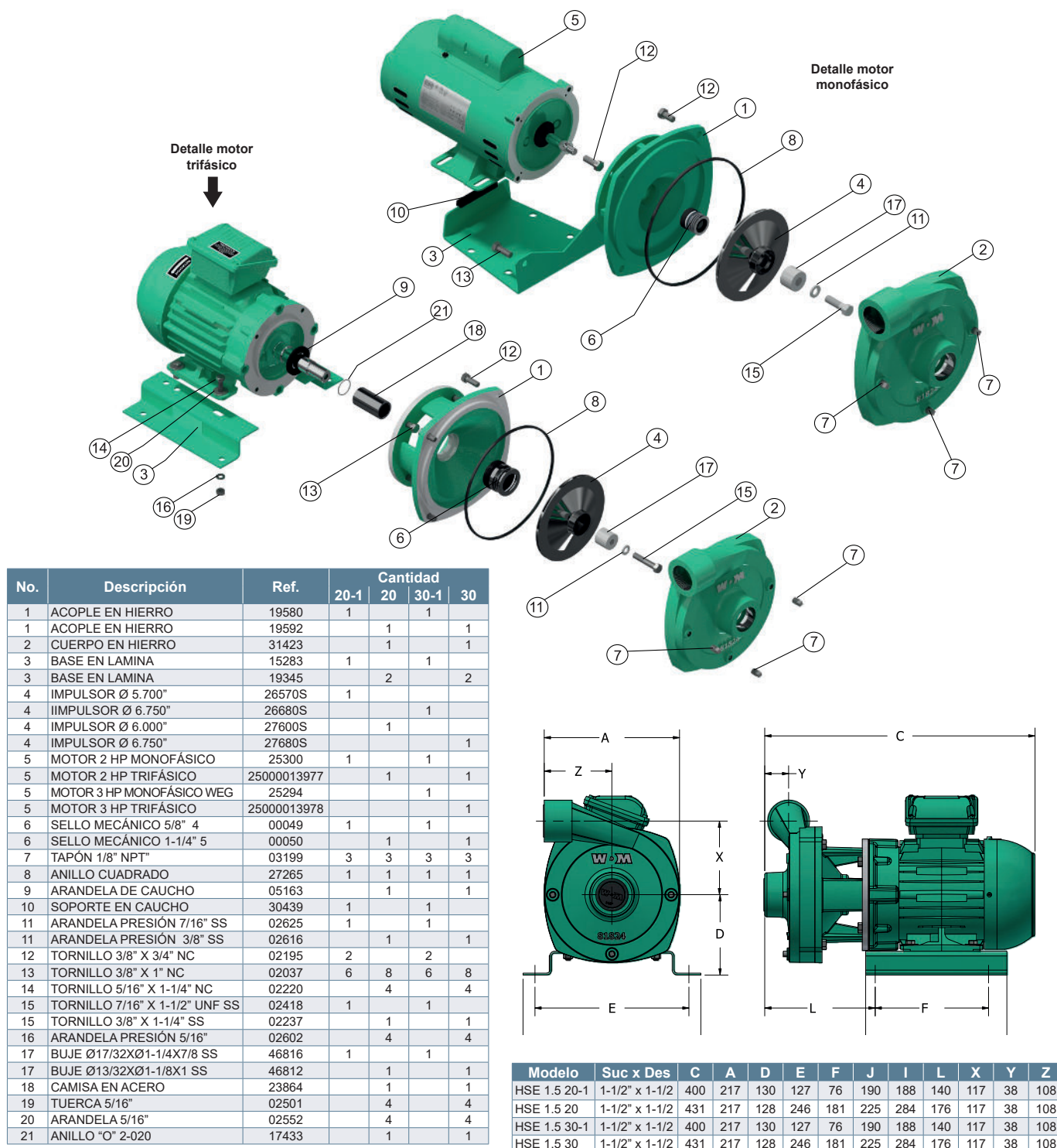
Materiales	
Cuerpo	Hierro ASTM A-48, Clase 30
Impulsor	Lámina acero inox. SS304
Sello mecánico	Carbón / Cerámica / Buna-N
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Empaques	Buna N

Aplicaciones	
•	Aprovisionamiento de aguas limpias.
•	Recirculación de agua en torres de enfriamiento.
•	Refrigeración de maquinaria / Circuitos de recirculación.
•	Sistemas de presión.
•	Plantas de tratamiento.
•	Riego por goteo.
•	Llenado de tanque bajo y tanque alto..

Características de la bomba	
Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	1-1/2" NPT
Descarga	1-1/2" NPT
Tipo de impulsor	Cerrado (balanceado dinámicamente según ISO G6,3)
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello mecánico 1-1/4" tipo 01
Temperatura max. líquido	158°F (70° C) Continua

Características del motor	
Tipo	Eléctrico
Potencia	5.0 / 6.0 / 7.5 Hp
Diseño	NEMA JM
Velocidad	3600 RPM (nominal)
Aislamiento	Clase F
Voltaje	1 PH (115/230) / 3 PH (230/460)
Factores de servicio	1.15
Frecuencia	60 Hz
Fases	1 o 3





Dimensiones en mm

www.barnes.com.co



■ www.barnes.com.co

VERSION	1
DATE	07/02/25