

BOMBAS IE INDUSTRIAL

con motor eléctrico listado

IE 125x100x250 3.500R.P.M

WDM[®]
PUMPS



Fabricado por:
Barnes de Colombia S.A
Bogotá - Colombia

**NUEVO
PRODUCTO**

Modelo	Ref.	Potencia (HP)	Fases	Voltaje	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (kg)
125x100x250-1000-2	1K9331	100.0	3	230/460	100	1350	125mm	100mm	518
125x100x250-1250-2	1K9332	125.0	3	230/460	114	1460	125mm	100mm	582
125x100x250-1500-2	1K9333	150.0	3	230/460	128	1560	125mm	100mm	620
125x100x250-2000-2	1K9334	200.0	3	230/460	143	1650	125mm	100mm	805

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Materiales	
Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Sello mecánico	Carbon/Ceramica/Buna-N
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Empaques	Lámina NBR

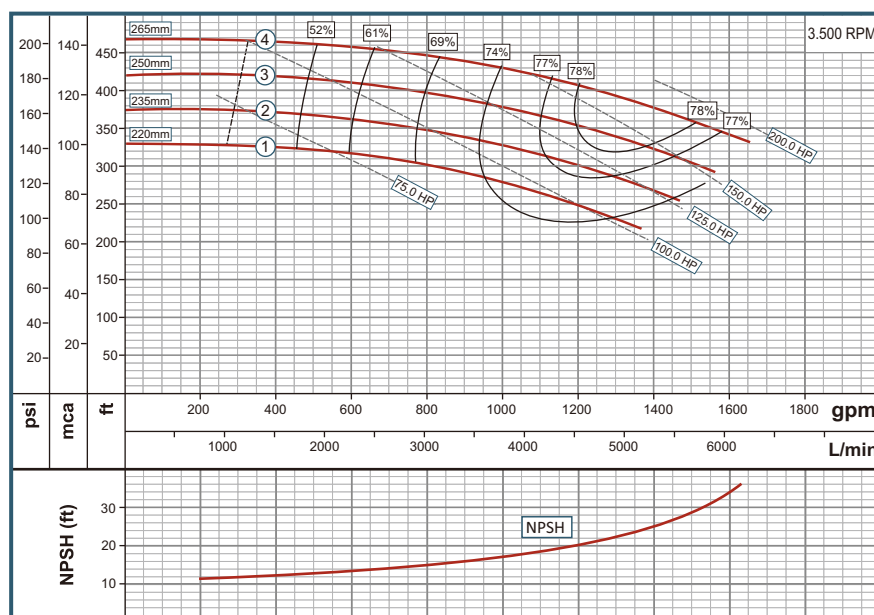
Características de la bomba	
Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	125mm PN 10
Descarga	100mm PN 16
Tipo de impulsor	Cerrado Balanceado dinámicamente según ISO G6.3
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello mecánico 1-3/4" TIPO 01
Temperatura Max. Líquido	90° C Continua

Características del Motor	
Tipo	Eléctrico
Potencia	100Hp - 200hp(Según Modelo)
Diseño	JM NEMA PREMIUM ODP(100HP-125HP) STD NEMA PREMIUM ODP(150HP-200HP)
Velocidad	3.500 RPM (nominal)
Aislamiento	Clase F
Voltaje	208/230/460
Factor de servicio	1,15
Frecuencia	60Hz
Fases	3
Certificación	UL Listado Fire Pump



Aplicaciones
• Aprovechamiento de aguas limpias
• Recirculación de agua en torres de enfriamiento
• Refrigeración de maquinaria/Circuitos de recirculación
• Sistemas de Presión
• Equipos contra incendio
• Plantas de tratamiento
• Equipos de trabajo pesado y continuo
• Industria Petroquímica
• Acueductos

Nota: Para aplicaciones en Equipos contra incendios se recomienda instalación en succión positiva



Síguenos



www.wdmpumps.com