

BOMBAS IE INDUSTRIAL

con motor eléctrico listado

IE 125x100x315 3.500R.P.M

WDM[®]
PUMPS



Fabricado por:
Barnes de Colombia S.A
Bogotá - Colombia

**NUEVO
PRODUCTO**



Modelo	Ref.	Potencia (HP)	Fases	Voltaje	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (kg)
125x100x315-1500-2	1K9349	150.0	3	220/440	152	1.085	125mm	100mm	818
125x100x315-2000-2	1K9350	200.0	3	220/440	170	1.410	125mm	100mm	829
125x100x315-2500-2	1K9351	250.0	3	220/440	207	1.575	125mm	100mm	1.180
125x100x315-3000-2	1K9352	300.0	3	220/440	225	1.675	125mm	100mm	1.600

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Materiales

Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Sello mecánico	Carbon/Ceramica/Buna-N
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Empaques	Lámina NBR

Características de la bomba

Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	125m PN 25
Descarga	100mm PN 25
Tipo de impulsor	Cerrado Balanceado dinámicamente según ISO G6,3
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello mecánico 1-3/4" TIPO 21
Temperatura Max. Líquido	90° C Continua
Certificación	No aplica

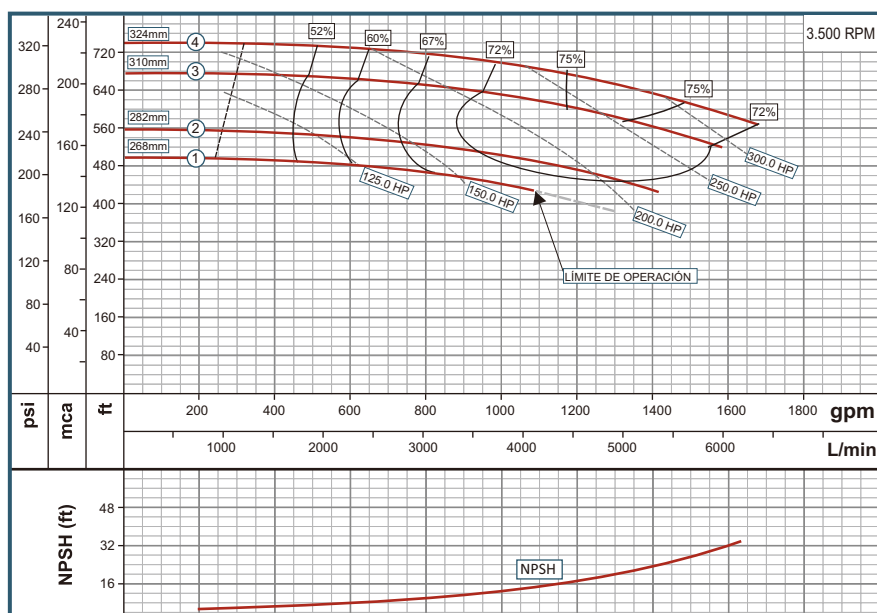
Características del Motor

Tipo	Eléctrico
Potencia	150Hp a 300Hp (Según modelo)
Diseño	NEMA PREMIUM STD ODP IE3
Velocidad	3.500 RPM (nominal)
Aislamiento	Clase F
Voltaje	208/230/460
Factor de servicio	1,15
Frecuencia	60Hz
Fases	3
Certificación	UL Listado Fire Pump

Aplicaciones

- Aprovechamiento de aguas limpias
- Recirculación de agua en torres de enfriamiento
- Refrigeración de maquinaria/Circuitos de recirculación
- Sistemas de Presión
- Equipos contra incendio
- Plantas de tratamiento
- Equipos de trabajo pesado y continuo
- Industria Petroquímica
- Acueductos

Nota: Para aplicaciones en Equipos contra incendios se recomienda instalación en succión positiva



Síguenos



www.wdmpumps.com