

BOMBAS GS

con motor eléctrico listado

GE 3C 400 /500 /600/750

WDM[®]
PUMPS

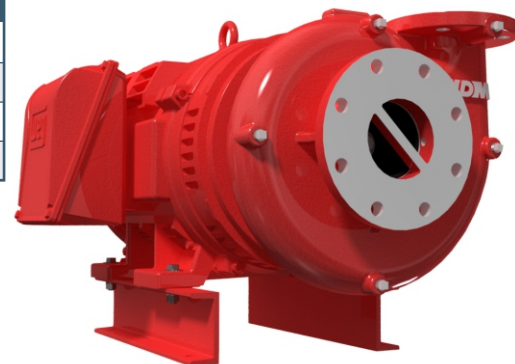


Fabricado por:
Barnes de Colombia S.A
Bogotá - Colombia

Modelo	Ref.	Potencia (HP)	Fases	Voltaje	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (kg)
GE 3C 400	1B9043	40.0	3	230/460	69	840	4" B	3" B	272
GE 3C 500	1B9044	50.0	3	230/460	88	840	4" B	3" B	296
GE 3C 600	1B9045	60.0	3	230/460	99	840	4" B	3" B	437
GE 3C 750	1B9046	75.0	3	230/460	113	840	4" B	3" B	469

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).



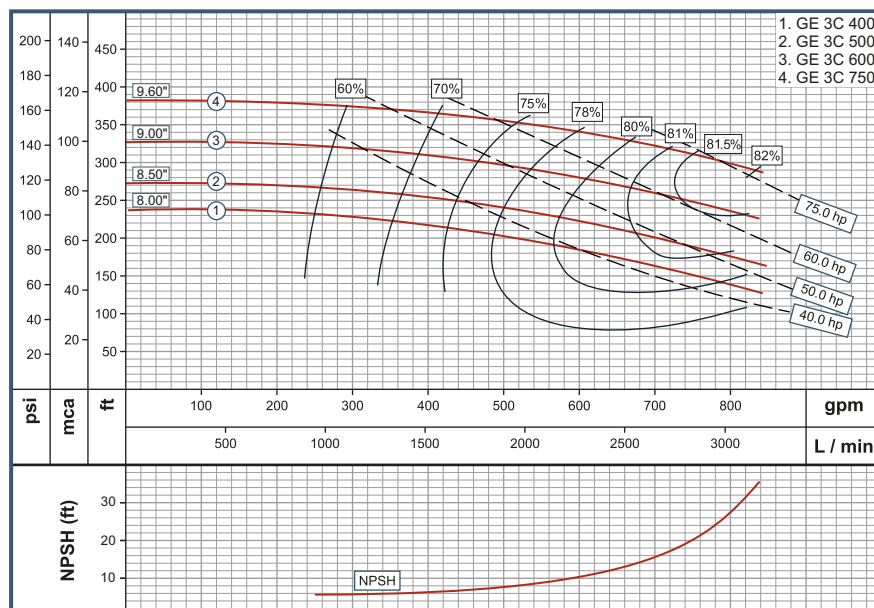
Materiales	
Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Sello mecánico	Carbon/Ceramica/Buna-N
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Empaques	Papel Humedo

Características de la bomba	
Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	4" 125Lb
Descarga	3" 125Lb
Tipo de impulsor	Cerrado Balanceado dinámicamente según ISO G6,3
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello mecánico 1-3/4" TIPO 21
Temperatura Max. Líquido	70° C Continua
Certificación	No aplica

Características del Motor	
Tipo	Eléctrico
Potencia	40/50/60/75Hp(Según modelo)
Diseño	JM NEMA PREMIUM ODP IE3
Velocidad	3.500 RPM (nominal)
Aislamiento	Clase F
Voltaje	208/230/460
Factor de servicio	1,15
Frecuencia	60Hz
Fases	3
Certificación	UL Listado Fire Pump

Aplicaciones
Aprovisionamiento de aguas limpias
Recirculación de agua en torres de enfriamiento
Refrigeración de maquinaria / Circuitos de Recirculación
Sistemas de Presión
Equipos contra incendio
Plantas de tratamiento
Riego por goteo
Equipos de trabajo pesado y continuo
Acueductos

Nota: Para aplicaciones en Equipos contra incendios se recomienda instalación en succión positiva



Síguenos



www.wdmpumps.com