

BOMBAS GS

con motor eléctrico listado

GE 3H 750 / GE 3H 1000

WDM[®]
PUMPS



Fabricado por:
Barnes de Colombia S.A
Bogotá - Colombia

**NUEVO
PRODUCTO**



Modelo	Ref.	Potencia (HP)	Fases	Voltaje	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (kg)
GE 3H 750	1B9144	75.0	3	230/460	125	700	5"	3"	489
GE 3H 1000	1B9270	100.0	3	230/460	140	900	5"	3"	495
GE 3H 1250	1B9296	125.0	3	230/460	155	1150	5"	3"	552

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Materiales	
Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Sello mecánico	Carbon/Ceramica/Buna-N
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Empaques	Papel Humedo

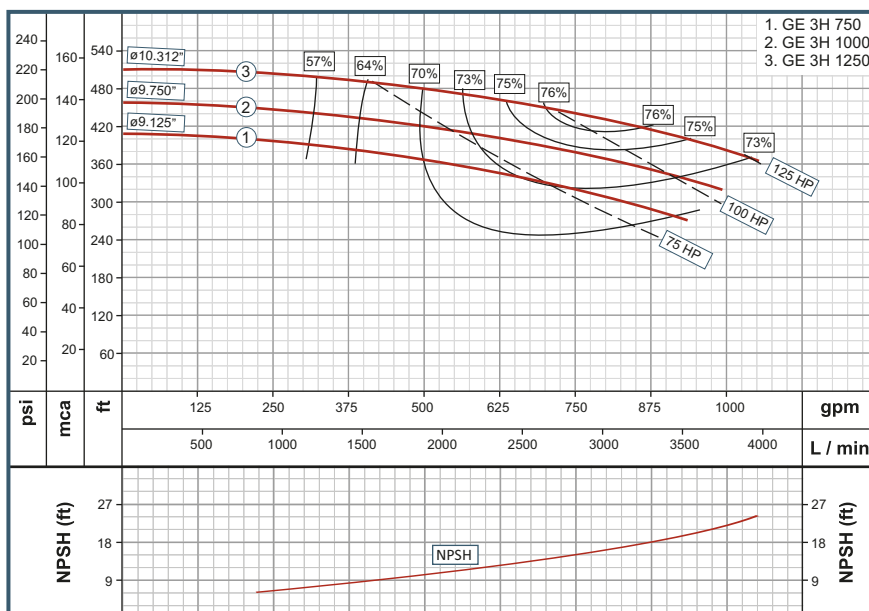
Características de la bomba	
Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	5" Brida 125
Descarga	3" Brida 125
Tipo de impulsor	Cerrado Balanceado dinámicamente según ISO G6,3
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello Mecánico 2-1/4 Tipo 21
Temperatura Max. Líquido	70° C Continua
Certificación	No aplica

Características del Motor	
Tipo	Eléctrico
Potencia	75/100/125Hp (Según modelo)
Diseño	JM NEMA PREMIUM ODP IE3
Velocidad	3.500 RPM (nominal)
Aislamiento	Clase F
Voltaje	208/230/460
Factor de servicio	1,15
Frecuencia	60Hz
Fases	3
Certificación	UL Listado Fire Pump

Aplicaciones

Aprovisionamiento de aguas limpias
Recirculación de agua en torres de enfriamiento
Refrigeración de maquinaria / Circuitos de Recirculación
Sistemas de Presión
Equipos contra incendio
Plantas de tratamiento
Riego por goteo
Equipos de trabajo pesado y continuo
Acueductos

Nota: Para aplicaciones en Equipos contra incendios se recomienda instalación en succión positiva



Síguenos



www.wdmpumps.com