

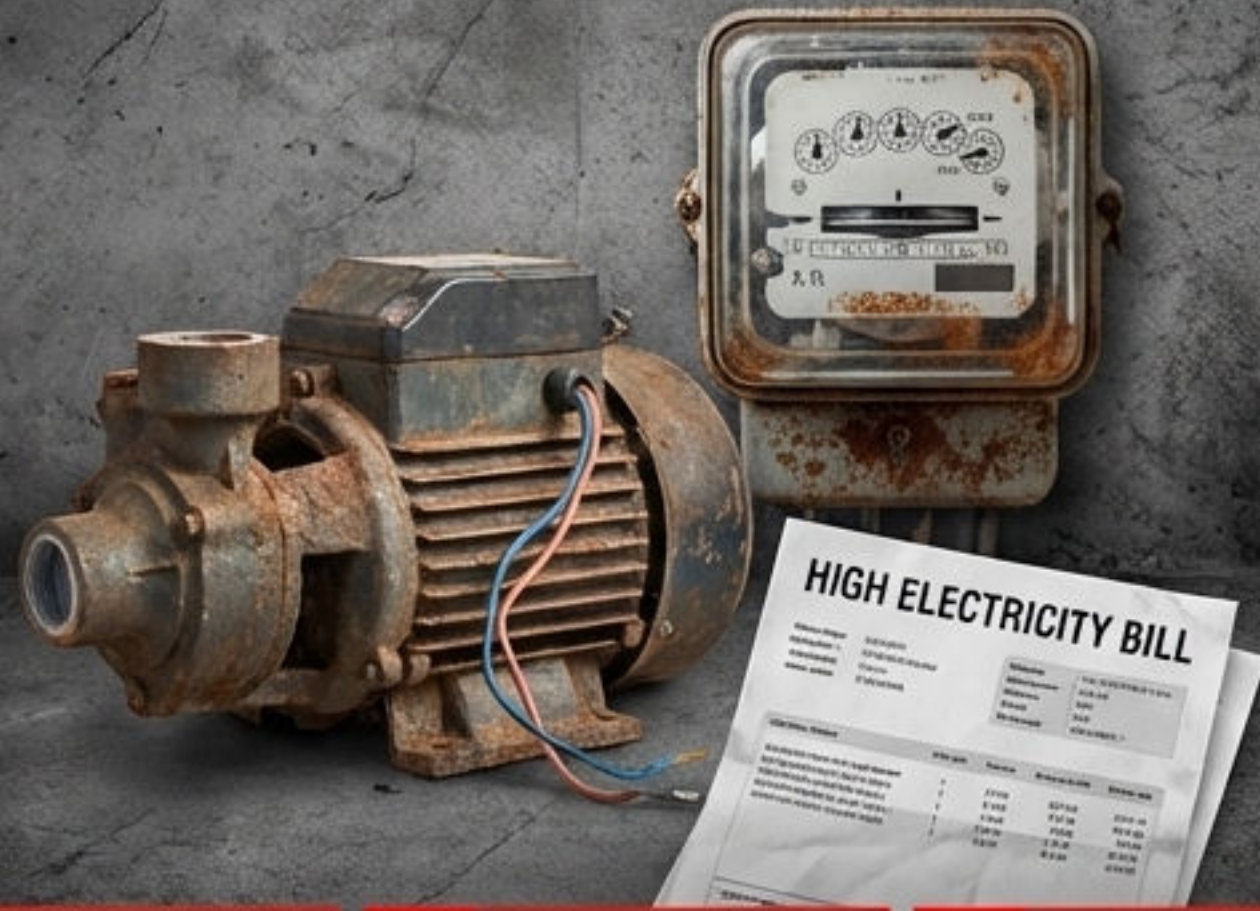
HydroBooster

# La Nueva Era de la Presurización Inteligente.

Bombas VFD PMSM de Nueva Generación.  
Rendimiento industrial, control digital absoluto.



# El Cambio de Paradigma: De lo Analógico a lo Inteligente



**1**  
**Alto consumo energético**

**2**  
**Desgaste continuo y ruido molesto**

**3**  
**Vulnerabilidad a fluctuaciones de voltaje**



**Ahorro Energético:**  
Reducción de hasta un 60% gracias a tecnología Inverter VFD.

**Operación Silenciosa:**  
Emisión de ruido ultrabaja (< 50dB).

**Estabilidad Total:**  
Presión constante y protección automática de voltaje.

# El Fin de las Caídas de Presión

La tecnología VFD ajusta la velocidad del motor según la demanda exacta en tiempo real.



**1 Grifo Abierto:** El motor gira lentamente, ahorrando energía.



**Múltiples Grifos:** El motor acelera. La presión se mantiene idéntica. Cero fluctuaciones.

# Anatomía del Sistema: Resistencia en Cualquier Entorno

## 1. Cubierta Transparente de PC

Impermeable, antipolvo y resistente a los rayos UV (evita amarilleo). Protege la interfaz manteniendo visibilidad total.

## 3. Cableado de Cobre Grado Profesional

Estructura de cobre puro para **40%** mejor gestión térmica. Certificación de protección extrema **IP69K** contra corrosión.

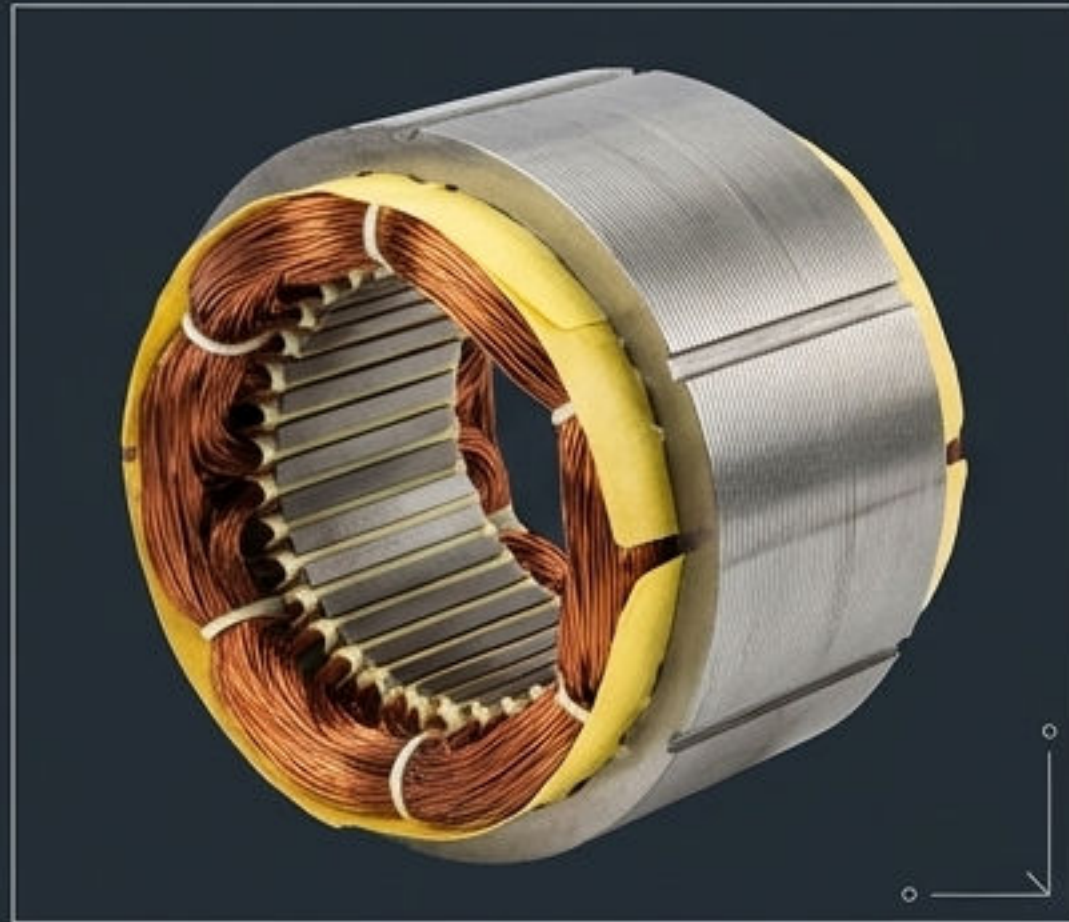


## 2. Carcasa Térmica Avanzada

Plástico ABS de alto impacto. Flujo de aire mejorado **en un 15%**. Disipación de calor con **87% de eficiencia**. Resistencia UV **> 5 años**.

# El Músculo: Motor Síncrono de Imanes Permanentes (PMSM)

Eficiencia energética de clase mundial impulsada por componentes de precisión.



## Estator de Acero al Silicio (Grado 600)

Maximiza la eficiencia magnética.

**Aislamiento dual (Clase F).**

Elevación de temperatura ultrabaja ( $\leq 50K$ ).

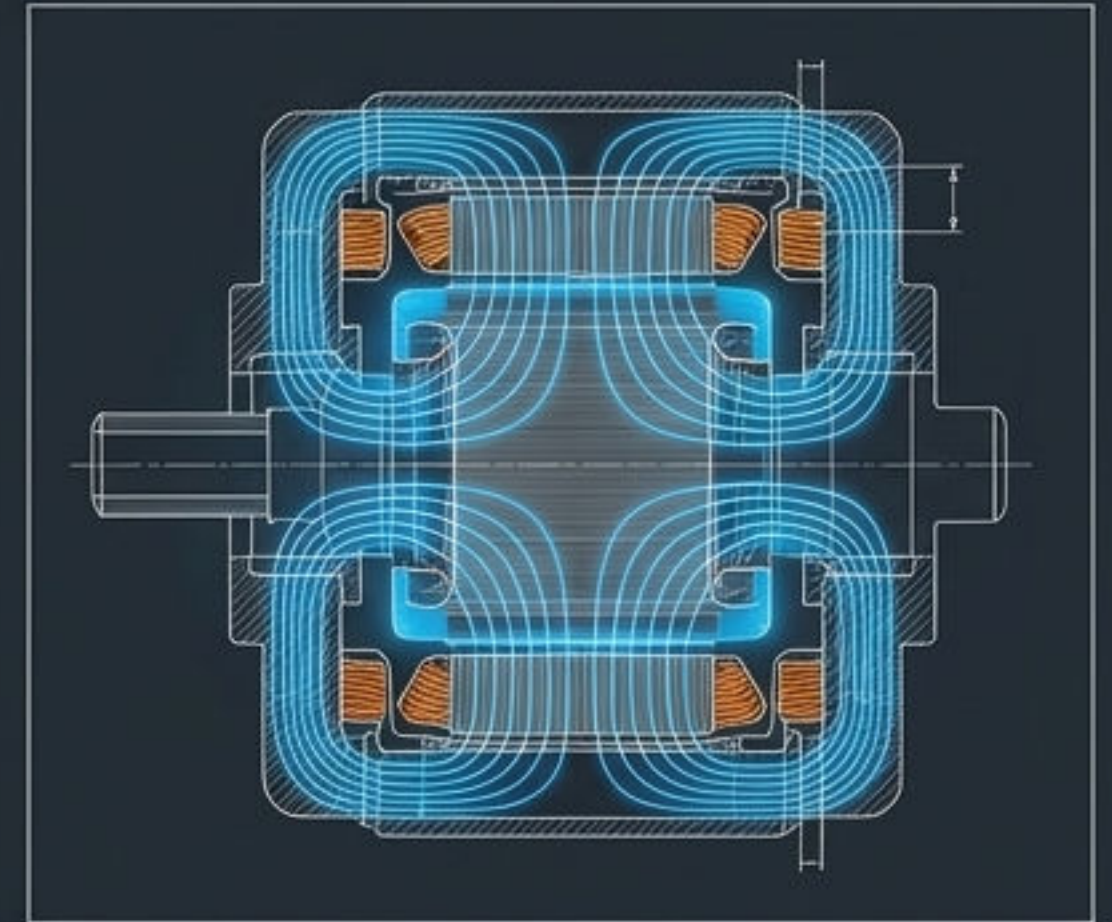


## Rodamientos Avanzados (NSK / C&U)

**16%** mayor precisión mecánica.

Ruido operativo  $< 50dB$ .

**Vida útil** extendida en un **11%**.



## Imán de Ferrita Avanzado

Resiste temperaturas extremas de hasta **150°C sin desmagnetización.**

**Garantiza torque estable bajo demanda máxima.**

# El Corazón Hidráulico: Flujo Perfecto y Amortiguación



## Sistema Autocebante Avanzado

Diseño de 3 etapas con succión superior a **8 metros**. Impulsor silencioso de PPO resistente al calor (opción latón premium en REB).



## Sello Mecánico de Alta Calidad

Híbrido de Fluoroelastómero y Carburo de Silicio. Vida útil > **5000 horas**. Resistencia química del **99.8%** (soporta pH 2-13).



## Tanque de Presión Premium (1.5L)

Goma de butilo con membrana de 3.5mm. Reduce ciclos de bomba en **70%**. Diseñado para más de **300,000 ciclos**. Elimina el golpe de ariete.

# El Sistema Nervioso: Sensores de Precisión y Sellado Absoluto



## Protección UltraShield (Potting PCB)

Placa base encapsulada al 100% en resina impermeable. Clasificación IP67 real. Previene el 95% de los fallos por humedad, extendiendo la vida electrónica de 3 a 5 años.



## Sensor de Presión Dinámico

Rango de 0-1000 KPaG.  
Operación térmica desde  
-30°C hasta 120°C.

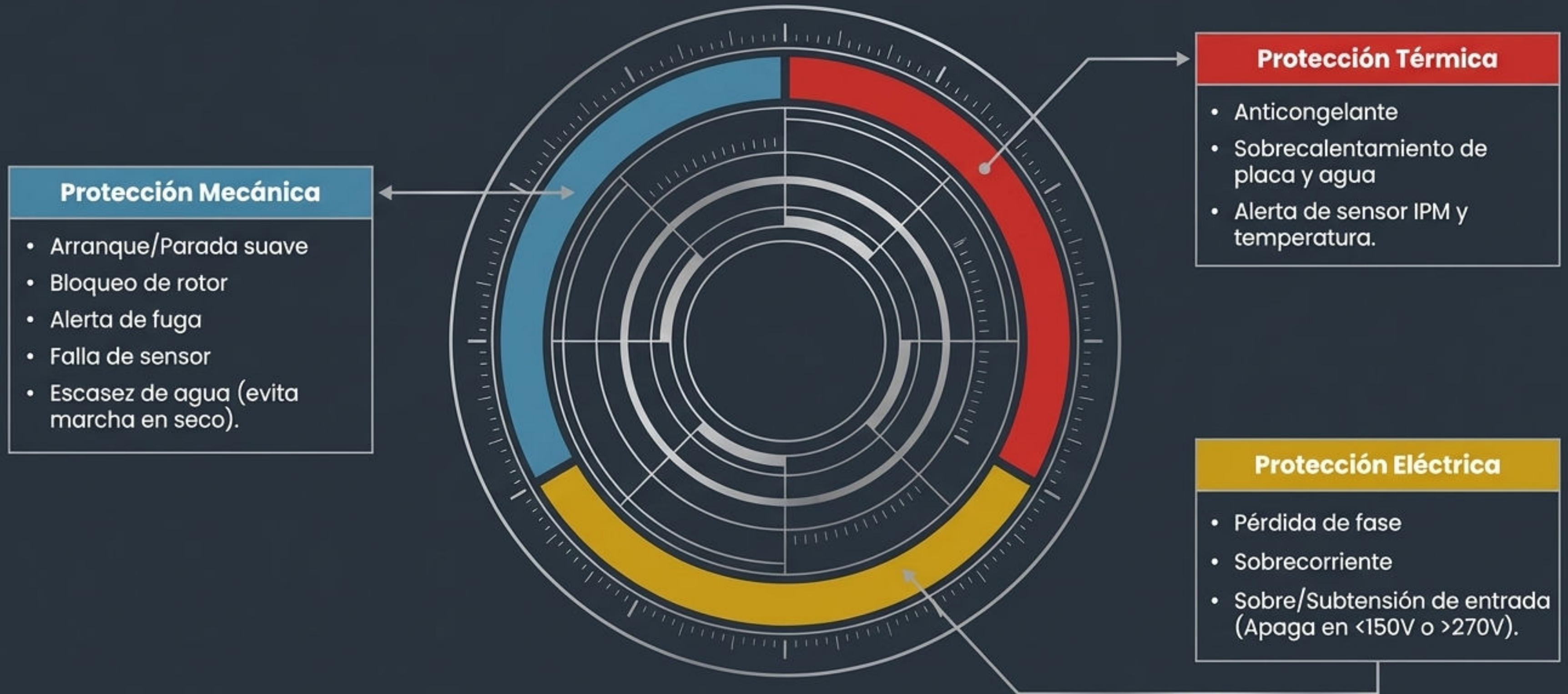


## Sensor de Temperatura NTC

Tecnología de termistor de  
alta precisión ( $\pm 1\%$ ) con  
tiempo de respuesta  
relámpago de 2 a 3 segundos.

# Escudo de Protección de 14 Capas (14-Shield)

Un sistema de diagnóstico continuo que previene fallas antes de que ocurran.



# Interfaz Intuitiva: Mapeo de Control Rápido

## Pantallas Duales (LED)

Muestra simultáneamente la presión operativa real y la presión objetivo configurada.

## Botones Centrales

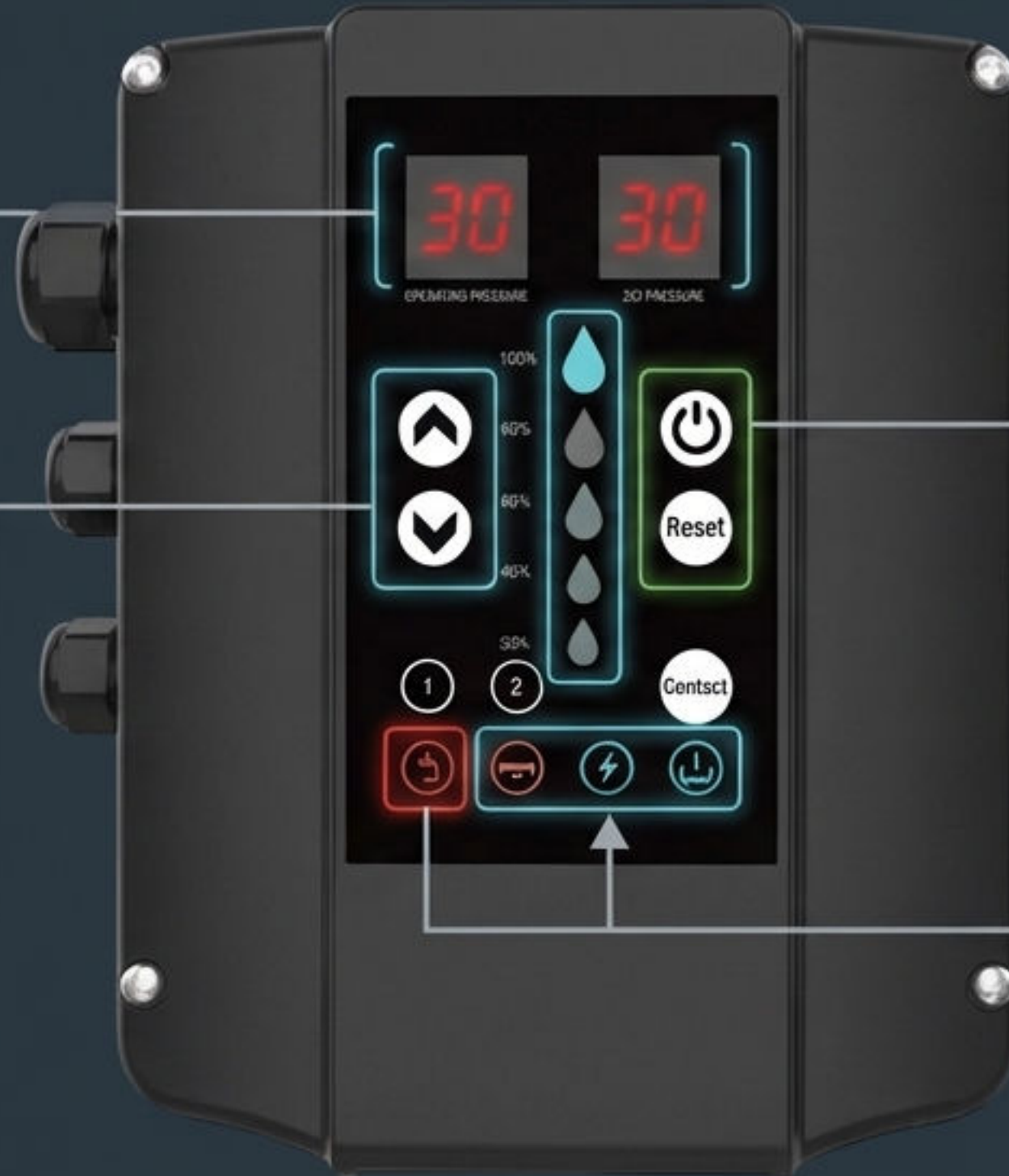
Ajuste de presión instantáneo (Arriba/Abajo) y botón de reinicio de alarmas dedicado.

## Indicador de Nivel de Potencia

Barras LED en forma de gota. Visualiza instantáneamente la demanda actual y el ahorro de energía activo.

## Zonas de Alerta Visual

LEDs de estado dedicados para fugas, voltaje anormal, conexión Wi-Fi/BT y sincronización Pump Link.



# El Ecosistema Inteligente: 4 Niveles de Control

Elija la inteligencia adecuada para su proyecto. Todas incluyen VFD, Presión Constante y Alta Eficiencia.

	LITE	PRO	MAX	ULTRA
1. Control de Panel Digital	✓	✓	✓	✓
2. Tecnología Inverter VFD	✓	✓	✓	✓
3. Conexión Bomba Dual (Maestra/Esclava)	—	✓	—	✓
4. Wi-Fi + Bluetooth App	—	—	✓	✓
5. El SKU Definitivo (Automatización Total)	—	—	—	★

**LITE:** Control local puro. **PRO:** Caudal doble. **MAX:** Monitoreo global. **ULTRA:** Sin límites.

# Control Total en la Palma de su Mano

Exclusivo para versiones Max & Ultra.



## Monitoreo en Vivo

Lectura en tiempo real de presión, flujo, potencia actual (W), velocidad del motor y voltaje.



## Control Remoto

Ajuste la presión objetivo en segundos o inicie/detenga la bomba desde cualquier lugar del mundo.



## Alertas Inteligentes

Notificaciones push instantáneas si se detectan fugas o anomalías térmicas/eléctricas.

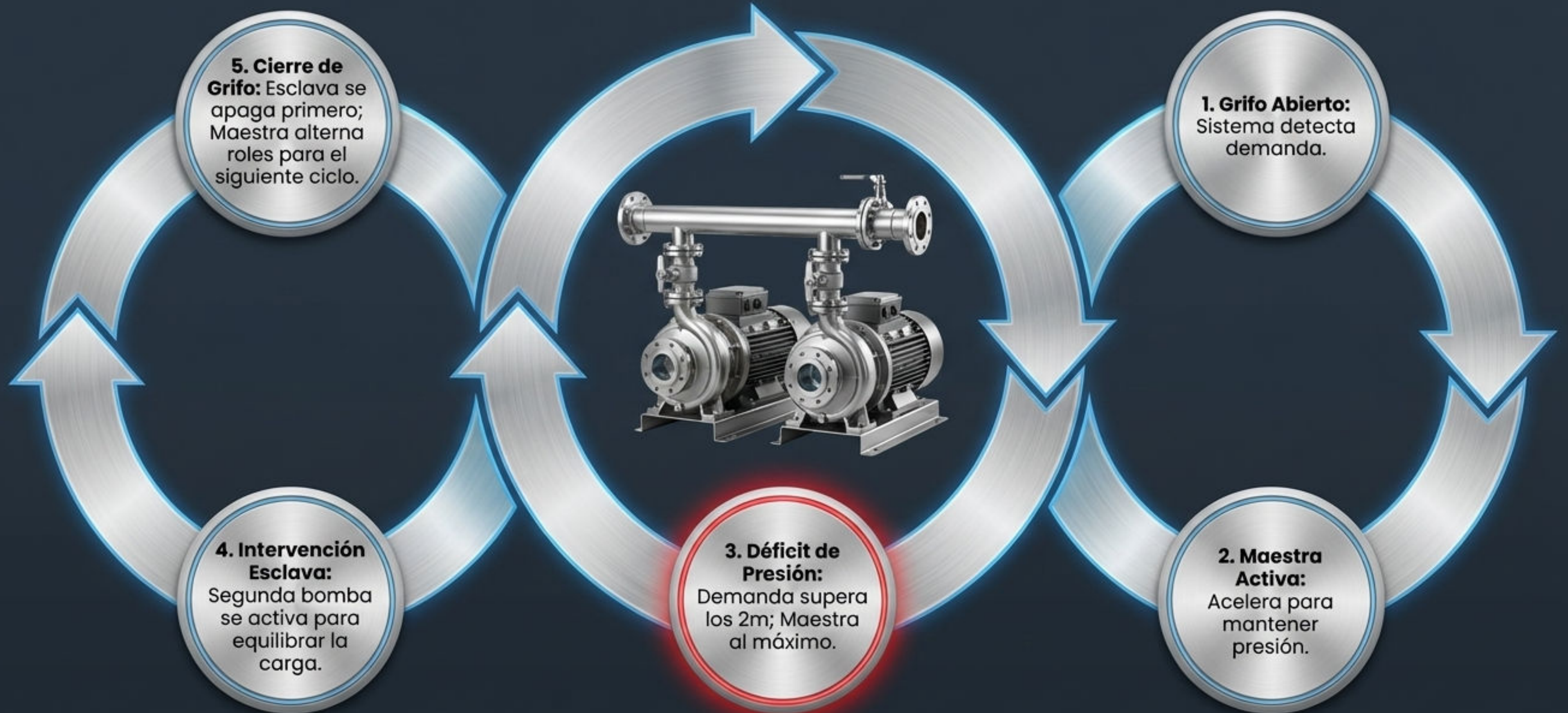


## Historial de Energía

Estadísticas detalladas de consumo para validar el ahorro eléctrico continuo.

# Tecnología Pump Link: El Ciclo Infinito

Dos bombas se comunican en microsegundos para duplicar caudal y garantizar respaldo automático.



# El Ecosistema Perfecto: Versión Ultra

La culminación de la ingeniería transparente. Un solo SKU definitivo.

## Respaldo Instantáneo

Agua ininterrumpida y fiabilidad industrial gracias a la redundancia del sistema dual.



## Perfección Mecánica

Motores PMSM y rodamientos de precisión que ahorran energía en absoluto silencio.



## Visibilidad Total

Diagnósticos en vivo e historiales de consumo directamente en su móvil (Wi-Fi/BT).

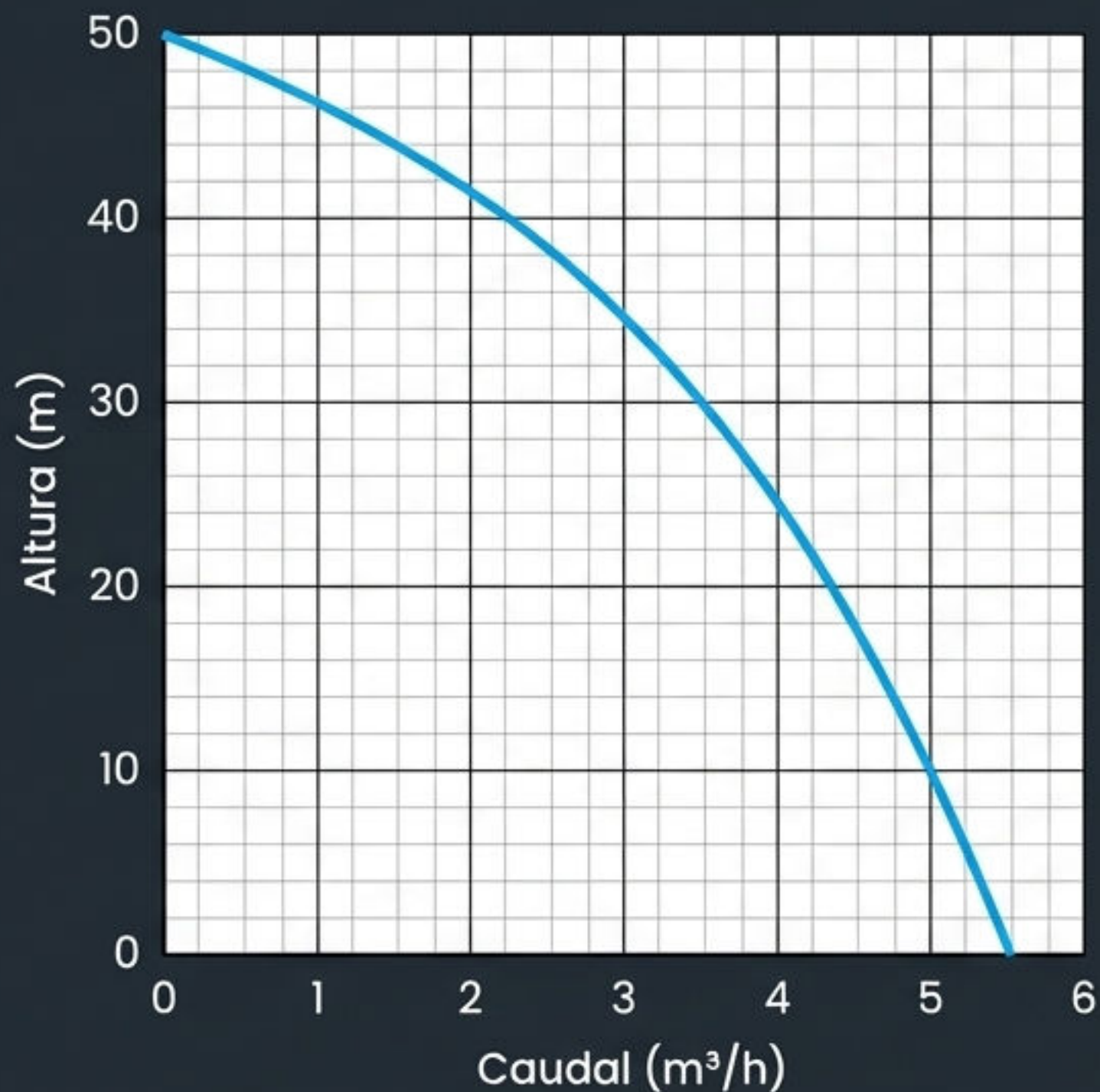


## Sincronización Total

Ambas unidades equilibran la carga de agua en microsegundos usando la red Pump Link.



# Realidad Tangible: Especificaciones RUC-550 (Urus)



<b>Voltaje:</b>	<b>1~ 110-240 V</b> (Frecuencia: 50/60 Hz)
<b>Potencia:</b>	<b>550 W</b>
<b>Caudal Máx (Q.Max):</b>	<b>5 m³/h</b>
<b>Altura Máx (H.Max):</b>	<b>50 m</b>
<b>Succión:</b>	<b>8 m</b>
<b>Conexiones:</b>	<b>1" X 1"</b>

## Voltaje Dual

Selección automática entre 95-145Vac / 165-260Vac.

## Protección Ambiental

Clasificación IP55, aislamiento Clase F, Temp máxima de agua 75°C.

# Guía de Selección RUC: Dimensionamiento Instantáneo

Capacidades para bomba individual (Multiplique para configuración Pump Link).

Modelo	Pisos Max	Apartamentos Max	Grifos Totales	Baños Totales
<b>RUC-550</b>	Hasta 4	--	5	2

Nota: 1 Baño = 2 salidas de agua. Grifos calculados a 2/3 bar; 0.50 m<sup>3</sup>/h/salida.

# Fabricado para los Estándares Más Altos

No es solo una alternativa; es el nuevo estándar global.

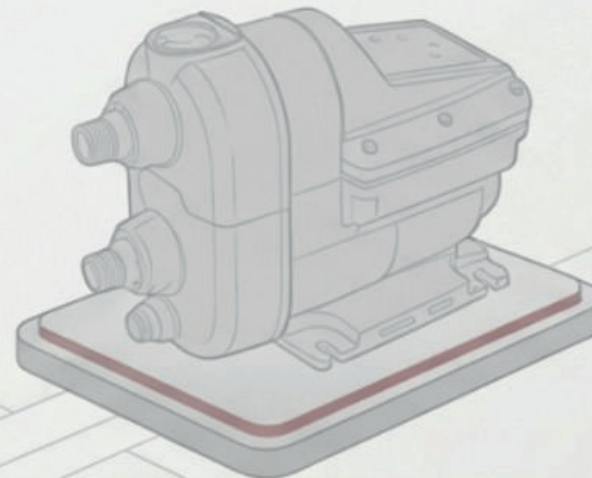
## Rafsun: Fabricado para los Estándares Más Altos.

No es solo una alternativa; es el nuevo estándar global.

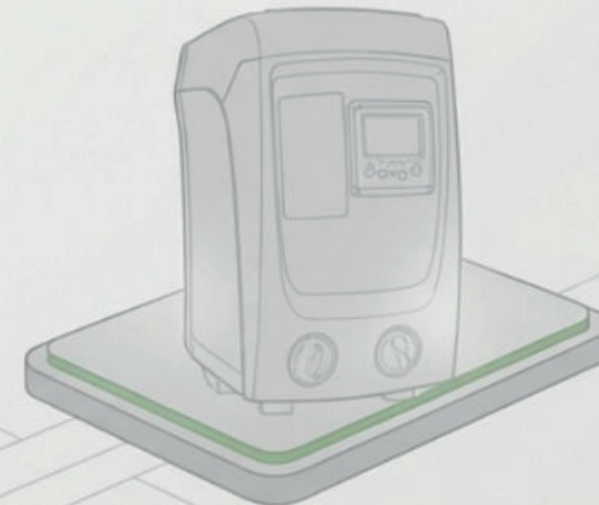
HydroBooster



GRUNDFOS



DAB



### Global Flagship

Diseñada para superar las condiciones más inestables del mundo real con protecciones de voltaje integradas.

### Cualquier Entorno

Desde la recolección residencial de agua de lluvia hasta el refuerzo agresivo en minería y edificios de gran altura.

### Ingeniería Sin Concesiones

La decisión correcta para un rendimiento impecable, fiabilidad prolongada y rentabilidad a largo plazo.



NotebookLM

# HydroBooster

HydroBooster