



EN 55014-1:2017+A11:2020, EN 55014-2:2015
EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Diseñado en Huston, Texas

MOTOR SIN ESCOBILLAS



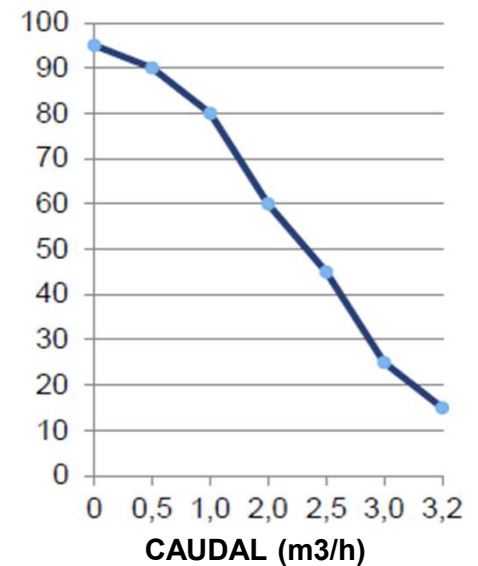
1. Mejora la eficiencia de bombeo entre un 15% y 30% gracias a su motor magnético.
2. Controlador con función de Múltiples Protecciones: contra sobrecarga, baja carga, bloqueo del rotor, protección térmica, y parada en trabajo en seco...
3. Controlador con función MPPT para maximizar el uso de la energía solar.
4. Cuerpo de acero inoxidable e impulsores en plástico, resistentes a condiciones ambientales severas.
5. Ciclo de vida mucho más largo que bombas tradicionales de agua en AC.



Bomba Solar Dc Sumergible



ALTURA (mts)



3SC3.8-95-72-750

Parámetros Técnicos

Potencia Nominal (W)	750
Voltaje Nominal (V)	DC 72
Diámetro Cuerpo (pulg.)	3"
Diámetro Salida (pulg.)	1.25"
Material Impulsores	Plástico
Max Caudal (m³/h)	3.8
Max Altura (m)	95
Max Corriente (A)	17
Potencia de Entrada Solar	≥1.3*potencia nominal
Voltaje de Circuito Abierto (VOC/V)	<150
Longitud Cable (mt)	2
Sensor Interruptor Flotador	Si